

NANTES - FRANCE

SEMITSAN - CENTRE TECHNIQUE ET D'EXPLOITATION TRAMWAY



Le futur centre technique et d'exploitation tramway de Babinière est un projet intervenant dans un environnement industriel complexe, pour lequel AIA Ingénierie est intervenu en TCE. L'ambition environnementale est forte et novatrice pour ce type de programmation : l'enveloppe de l'atelier est réalisée en charpente bois, les espaces de maintenance sont ventilés naturellement, la toiture a été végétalisée grâce à une toiture brune ensemencée avec des graines locales, une production photovoltaïque de 500 kWc est intégrée, une cuve de récupération de 200m³ permet de limiter les consommations d'eaux pour le lavage des trams, etc. Cette ambition a été portée dans un cadre contraint par la réglementation ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement) et en interface avec les équipements de maintenance portés par le groupement ainsi que les infrastructure trams.



Maître d'Ouvrage SEMITSAN

Architecture des bâtiments AIA Architectes & DLW Architectes

Infrastructure & paysage Ingérop & DJDM Paysagistes

Ingenierie TCE + Economie AIA Ingénierie

Ingenierie ferroviaire GESTE Ingénierie

Cuisiniste GEFI Ingénierie

Acoustique Tysseyre & Associés

Expertise environnementale AIA Environnement

OPC AIA Management

Surface CETEX : 16 801 m² SP / Siège social : 7 833 m² SP
(+ PK en infra. 100 places)

Montant des travaux CETEX : 28 M€HT / Siège social : 13,7 M€HT

Total : 41,7 M€HT (équipements industriels compris)

Concours Lauréat 2019

Livraison

Phase 1 : CETEX novembre 2025

Phase 2 : Siège social novembre 2027

Programme

- Siège administratif et social, hall, patio jardin
- Ateliers, toitures végétalisées- Station service & DMIF
- Bâtiment d'exploitation
- Bâtiment technique
- Pôle d'échange Babinière
- Aire de remisage
- Parking relais